





USINA GOIANESIA S/A EM RECUPERAÇÃO JUDICIAL Nome da Usina: CNP1: 02.460.988/0001-05 Responsável pelo preenchimento: Lucas Capone Pio Telefone: (62) 3389-9500 E-mail: lcapone@usinagoianesia.com.br Fóssil substituto: Gasolina 87,40 Etanol Anidro Etanol Hidratado Intensidade de Carbono Intensidade de Carbono 24.95 25,30 (g CO₂eq/MJ) (g CO₂eq/MJ) industrial industrial 1,06 Nota de Eficiência Energético-Nota de Eficiência Energético-62,45 62,10 Ambiental (g CO₂eq/MJ) (g CO₂eq/MJ) 71,45% Redução de emissões 71,05% Fase agrícola - Dados Consolidados Informações gerais ha Produção total colhida para moagem t cana Quantidade comprada pela unidade produtora de biocombustível t cana Teor de impurezas vegetais (base úmida) Teor de impurezas minerais Palha recolhida (base seca) kg/t cana kg/t cana t palha Umidade 50,00% Área Queimada Área queimada Corretivos Calcário calcítico kg/t cana Calcário dolomítico Gesso Fertilizantes Sintéticos kg N/t cana 0,05 0,23 0,00 0,00 0,21 Fosfato monoamônico (MAP) kg N/t cana Fosfato monoamônico (MAP)
Fosfato diamônico (DAP)
Fosfato diamônico (DAP)
Nitrato de amônio kg P₂O₅/t cana kg N/t cana kg P₂O₅/t cana kg P₂O₅/t cana Solução de nitrato de amônio e ureia (UAN)
Amônia anidra
Sulfato de amônio e ureia (UAN)
Amônia anidra
Sulfato de amônio
Nitrato de amônio e cálcio (CAN)
Superfosfato simples (SSP)
Superfosfato triplo (TSP) kg N/t cana kg P₂O₅/t cana kg P₂O₅/t cana 0,00 0,11 0,00 Cloreto de potássio (KCI) kg K₂O/t cana kg N/t cana kg P₂O₅/t cana kg K₂O/t cana Outros Outros Outros especificar especificar especificar 0,00 Fertilizant es Orgânicos/Organominerais 289,43 38,39 21,98 L/t cana kg/t cana Concentração de N Torta de Filtro (base úmida) Cinzas e fuligem (base úmida)

Outros especificar kg/t cana kg/t cana kg/t cana kg/t cana Combustíveis e eletricidade Diesel - B10 L/t cana L/t cana Diesel - B11 Diesel - B15 Teor de biodiesel na mistura Diesel - BX 4,18 L/t cana 12,00% Diesel - B20 Diesel - B30 Biodiesel - B100 Gasolina C L/t cana L/t cana L/t cana L/t cana Etanol hidratado L/t cana Biometano de terceiros Biometano próprio Eletricidade da rede - mix médio Eletricidade - PCH Nm³/t cana Nm³/t cana kWh/t cana kWh/t cana kWh/t cana 0,00 Eletricidade - biomassa Eletricidade - eólica Eletricidade - solar 0,00 kWh/t cana kWh/t cana Fase industrial - processamento do etanol Processamento e rendimentos Quantidade de cana processada 555.055,92 t cana Quantidade de palha processada (base seca) Rendimento Etanol Anidro Rendimento Etanol Hidratado t palha L/t cana L/t cana kg/t cana kWh/t cana kg/t cana Rendimento Acúcar Rendimento Energia Elétrica Comercializada 4,90 Combustíveis e eletricidade Bagaço próprio Quantidade (base úmida) Umidade kg/t cana Palha própria kg/t cana Quantidade (base ú Umidade Bagaço de terceiros Distância de transporte km 113,66

Palha de terceiros

Quantidade (base úmida) Umidade		kg/t cana			
Distância de transporte		km			
Cavaco de madeira					
Quantidade (base úmida)		kg/t cana			
Umidade					
Distância de transporte	L	km			
	Len	ha kg/t cana			
Quantidade (base úmida) Umidade		кд/ц сапа			
Distância de transporte		km			
Resíduos florestais					
Quantidade (base úmida)		kg/t cana			
Umidade					
Distância de transporte		km			
Óleo combustível		L/t cana			
Etanol hidratado próprio		L/t cana			
Etanol anidro próprio		L/t cana		,	
Biogás próprio		Nm³/t cana	PCI do biogás	MJ/Nm³	
Biogás de terceiros		Nm³/t cana	PCI do biogás	MJ/Nm³	
Eletricidade da rede - mix médio	1,14	kWh/t cana			
Eletricidade - PCH		kWh/t cana			
Eletricidade - biomassa		kWh/t cana			
Eletricidade - eólica		kWh/t cana			
Eletricidade - solar		kWh/t cana			
Diesel - B10 Diesel - B11		L/t cana L/t cana			
Diesel - B11 Diesel - B15		L/t cana			
		1	Teor de biodiesel na	[
Diesel - BX		L/t cana	mistura		
Diesel - B20		L/t cana			
Diesel - B30		L/t cana			
Biodiesel - B100		L/t cana			
Fase de distribuição					
	Etanol a	anidro			
Rodoviário	100,00%				
Dutoviário Ferroviário	0,00%				
Ferroviario		J			
Etanol hidratado					
Rodoviário	100,00%				
Dutoviário	0,00%				
Ferroviário	0,00%				